

ANALISIS ESPECIALES DE ACEITE

DESCRIPCION	METODO ASTM	CANTIDAD DE ACEITE	TIEMPO DE ENTREGA
DETERMINACION DE DENSIDAD	D 1298	200 ML	7 DIAS HABILES
EXPRESION DE PRESION (KG) 4 BOLAS ACEITES*	D 2783	500 ML	7 DIAS HABILES
DESGASTE 4 BOLAS ACEITES	D 4172	200 ML	7 DIAS HABILES
TEMPERATURA DE INFLAMACION	D 92	200 ML	7 DIAS HABILES
CORROSION (TIRA DE COBRE)	D 130	300 ML	7 DIAS HABILES
VOLATILIDAD NOACK*	D 5800B	200 ML	7 DIAS HABILES
PRUEBA DEMULSIBILIDAD	D 1401	200 ML	7 DIAS HABILES
ESPUMACION SECUENCIA I,II,III*	D 892	500 ML	7 DIAS HABILES
SIMULADOR DE ARRANQUE EN FRIO*	D 5293	200 ML	7 DIAS HABILES
DETERMINACION DE COLOR*	D 1500	200 ML	7 DIAS HABILES
TEMPERATURA MINIMA DE FLUIDEZ*	D 97	200 ML	7 DIAS HABILES
RUPTURA DIELECTRICA 2.45MM*	D 877	1 LITRO	7 DIAS HABILES
SEPARACION DE ACEITE	D 6184	200 G	7 DIAS HABILES
HERRUMBRE EN ACEITES (AGUA DESTILADA/ 4 HRS)*	D 665 ^a	900 ML	7 DIAS HABILES
HERRUMBRE EN ACEITES (AGUA DESTILADA/ 24 HRS)*	D 665 ^a	900 ML	7 DIAS HABILES
HERRUMBRE EN ACEITES (AGUA SINTETICA DE MAR/ 4 HRS)*	D 665B	900 ML	7 DIAS HABILES
HERRUMBRE EN ACEITES (AGUA SINTETICA DE MAR/ 24 HRS)*	D 665B	900 ML	7 DIAS HABILES
CORROSION DE VIRUTA DE COBRE (PRUEBA HERBERT)*	D 4627	50 ML	7 DIAS HABILES
APARIENCIA*	VISUAL	100 ML	7 DIAS HABILES
PROPIEDADES DE EXTREMA PRESION (METODO PIN & VEE BLOCK)*	D 3233	200 ML	7 DIAS HABILES
CONTENIDO DE SEDIMENTOS*	D 96	200 ML	7 DIAS HABILES
RUPTURA DIELECTRICA 2.00MM*	D 1816	1 LITRO	7 DIAS HABILES
RUPTURA DIELECTRICA A 1.00MM*	D 1816	1 LITRO	7 DIAS HABILES
DETERMINACION DE HOLLIN*	D 7844	50 ML	7 DIAS HABILES
ESPECTRO INFRARROJO*	FTIR	50 ML	7 DIAS HABILES

ANALISIS DE ACEITE PARA TURBINAS

DESCRIPCION	METODO ASTM	CANTIDAD DE ACEITE	TIEMPO DE ENTREGA
RULER	D 6971	50 ML	12 DIAS HABILES
MPC	D 7843	50 ML	12 DIAS HABILES
ULTRA CENTRIFUGADO	OLEOTEC	50 ML	12 DIAS HABILES
FLASH POINT	D 6450	50 ML	12 DIAS HABILES
ESPUMACION	D 892	200 ML	12 DIAS HABILES
PRUEBA DEMULSIBILIDAD	D 1401	50 ML	12 DIAS HABILES
RPVOT	D 2272	110 ML	12 DIAS HABILES
AIR RELEASE	D 3427	500 ML	12 DIAS HABILES
CORROSION (RUST PREVENTION)	D 665	500 ML	12 DIAS HABILES
CORROSION (TIRA DE COBRE)	D 130	100 ML	12 DIAS HABILES

ANALISIS ESPECIALES DE GRASA

DESCRIPCION	METODO ASTM	CANTIDAD DE GRASA	TIEMPO DE ENTREGA
EXTREMA PRESION (KG) 4 BOLAS	D 2596	.5 KG	7 DIAS HABILES
DESGASTE 4 BOLAS	D 2266	200 ML	7 DIAS HABILES
CORROSION LAMINA DE COBRE	D 4048	300 ML	7 DIAS HABILES
LAVADO POR AGUA	D 1264	200 G	7 DIAS HABILES
METODO DE PENETRACION DE CONO DE GRASA LUBRICANTE NO TRABAJADA	D 217	1.5 KG	7 DIAS HABILES
METODO DE PENETRACION DE CONO DE GRASA LUBRICANTE TRABAJADA	D 217	1.5 KG	7 DIAS HABILES
METODO DE PENETRACION DE CONO DE GRASA LUBRICANTE PROLONGADA 10,000 GOLPES	D 217	1.5 KG	7 DIAS HABILES
METODO DE PENETRACION DE CONO DE GRASA LUBRICANTE PROLONGADA 100,000 GOLPES	D 217	1.5 KG	7 DIAS HABILES
PUNTO DE GOTEO	D 2265	100 G	7 DIAS HABILES
APARIENCIA	VISUAL	100 ML	7 DIAS HABILES
ESTABILIDAD A LA OXIDACION EN GRASAS*	D 942	200 G	7 DIAS HABILES
ESPECTRO INFRAROJO	FTIR	50 ML	7 DIAS HABILES
ESTABILIDAD AL ROLADO %*	D 1831	200 G	7 DIAS HABILES
METALES POR ICP DESGASTE	D 5185	100 G	7 DIAS HABILES
METALES POR ICP ADITIVO	D 5185	100 G	7 DIAS HABILES
MICROFOTOGRAFIA DE FILTRO 41 MICRONES		100 G	7 DIAS HABILES

ANALISIS ESPECIALES DE ANTICONGELANTES

DESCRIPCION	METODO ASTM	CANTIDAD DE ANTICONGELANTE	TIEMPO DE ENTREGA
AGUA (KARL FISCHER)	D 1123	100 ML	7 DIAS HABILES
TEMPERATURA DE EBULLICION – ANTICONGELANTE*	D 1120	500 ML	7 DIAS HABILES
TEMPERATURA DE CONGELACION - ANTICONGELANTE*	D 1177	500 ML	7 DIAS HABILES
DETERMINACION DE NITRITOS*	TIRA REACTIVA	100 ML	7 DIAS HABILES
RESERVA ALCALINA	D 1121	200 ML	7 DIAS HABILES
DETERMINACION DE PH*	D 1287	100 ML	7 DIAS HABILES